

DAMAS[®]
KOLOR

DAMAS[®]
KOLOR

DAMASKOLOR SRL
Sede Operativa: Via Adige, 1
66020 San Giovanni Teatino (CH)

Contatti
+39 085 4462232
info@damaskolor.it

Scopri i
nostri prodotti
su **damaskolor.it**

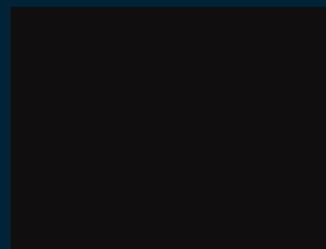
distribuito da

Unikus

Smalto polivalente per tutte le superfici



201 BIANCO LUCIDO



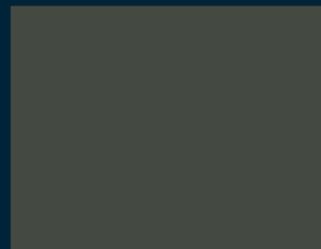
202 NERO LUCIDO



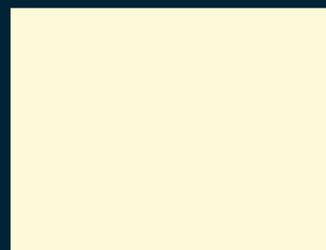
203 RAME



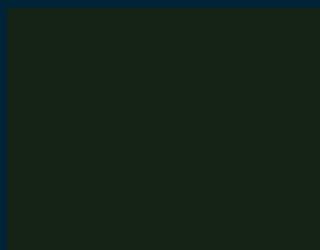
204 GRIGIO CHIARO



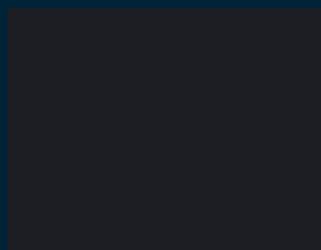
205 GRIGIO SCURO



206 BIANCO PANNA
RAL 1013



207 VERDE MUSCHIO
RAL 6005



208 GRIGIO ANTRACITE
RAL 7016



209 MARRONE CIOCCOLATO
RAL 8017



210 BIANCO ALLUMINIO
RAL 9006



211 GRIGIO ARGENTO
RAL 7001



212 VERDE FOGLIA
RAL 6002



213 ROSSO VIVO
RAL 3002

Lamiere zincate
Alluminio
Alluminio anodizzato
Leghe Leggere
Plastica
PVC
Legno
Ferro
Cemento
Vetro
Ceramica



Descrizione del prodotto

Smalto prodotto in fase solvente a base di resine alchidiche essiccanti e particolari promotori di adesione, pigmenti purissimi ed additivi vari, adatto principalmente per la verniciatura di lamiere zincate, alluminio, alluminio anodizzato, leghe leggere, plastica, PVC, ma anche per legno, ferro, cemento, vetro, ceramica posta su supporti verticali. Le peculiarità principali di "UNIKUS" sono l'aspetto lucido, l'eccellente adesione al supporto, l'elevata resistenza alle intemperie, agli alcali ed alla luce, l'ottima copertura con una sola mano (anche se per una protezione ottimale ne sono consigliabili due), l'alta plasticità e dilatazione, l'assenza di tack residuo (appiccicosità) del film secco, la facilità di applicazione. Adatto per applicazioni esterne ed interne. I colori Rame e Bianco Alluminio Ral 9006, applicati all'esterno alle intemperie, tendono ad assumere il classico effetto invecchiato e non uniforme tipico del rame e dell'alluminio ad ossidazione continua (tende ad un leggero spolverio soprattutto se i manufatti sono manipolabili)

Applicazione

LAMIERA ZINCATA: accurata sgrassatura a mezzo di diluente nitro o acetone puro, seguita da leggera carteggiatura. In ogni caso il supporto deve essere asciutto, esente da residui friabili ed oleosi e da formazioni vegetali.

PLASTICA: accurata sgrassatura a mezzo di diluente nitro o acetone puro, seguita da leggera carteggiatura. In ogni caso il supporto deve essere asciutto, esente da residui friabili ed oleosi e da formazioni vegetali.

ALLUMINIO-ALLUMINIO ANODIZZATO-ACCIAIO INOSSIDABILE-RAME: accurata sgrassatura a mezzo di diluente nitro o acetone puro, seguita da leggera carteggiatura. In ogni caso il supporto deve essere asciutto, esente da residui friabili ed oleosi e da formazioni vegetali.

In caso di utilizzo di più confezioni si consiglia di miscelare il tutto in un unico contenitore.

